





OBJETIVO PRINCIPAL

Proveer al participante con criterio suficiente para poder escoger las herramientas de corte más adecuadas para sus procesos de mecanizado.

Objetivos Secundarios

- Conocer propiedades y características de los materiales a mecanizar.
- Conocer los materiales de las herramientas de corte.
- Desarrollar criterios para la selección de las herramientas de mecanizado no rotativo más adecuadas para su trabajo.
- Desarrollar criterios para la selección de las herramientas de mecanizado rotativo más adecuadas para su trabajo.
- Identificar los datos generados por las máquinas herramientas y las herramientas de corte que le pueden ayudar a realizar un mecanizado más productivo y sostenible.
- Identificar y corregir diferentes tipos de desgaste de las herramientas.
- Identificar y calcular los datos de corte de las herramientas de corte.

TEMARIO

- 1. Introducción al Mecanizado Moderno
 - a. Materiales y Maguinabilidad
 - b. Los materiales de las herramientas
 - c. Las herramientas de corte en general
- 2. Mecanizado no Rotativo
 - a. Herramientas para torneado
 - b. Herramientas para tronzado
 - c. Herramientas para roscado
- 3. Mecanizado Rotativo
 - a. Herramientas para fresado
 - b. Herramientas para taladrado
 - c. Herramientas para machuelado
 - d. Herramientas de sujeción
- 4. El Mecanizado Digital
 - a. Los datos de las herramientas
 - b. Herramientas digitales
 - c. Sostenibilidad y huella de carbono
- 5. Taller de Identificación de desgastes
- 6. Taller de Productividad